TOPAN FORM

Crear Formas Curvas de Forma Rápida y Sencilla

DESTACADOS

• Permite crear de forma fácil y económica varias formas, tales como olas, círculos y arcos.

• Fácil de barnizar, pintar, rechapar y laminar.

• La precisión del fresado de las ranuras, con profundidad y distanciamiento exactos, permite curvas perfectas con un radio estrecho.

• Sin retorno elástico ni efectos de polígono.

• El panel Topan Form comienza a revelar su potencial cuando muchos otros materiales alcanzan su límite o el presupuesto obliga a dejar de lado sus ideas creativas.

• Diseño sin límites cuando se combina con otros materiales.

• También disponible en negro (Innovus Coloured MDF Form Black).

APLICACIONES

• Tiendas y ferias

• Fachadas de muebles

• Arcos de puertas

• Expositores

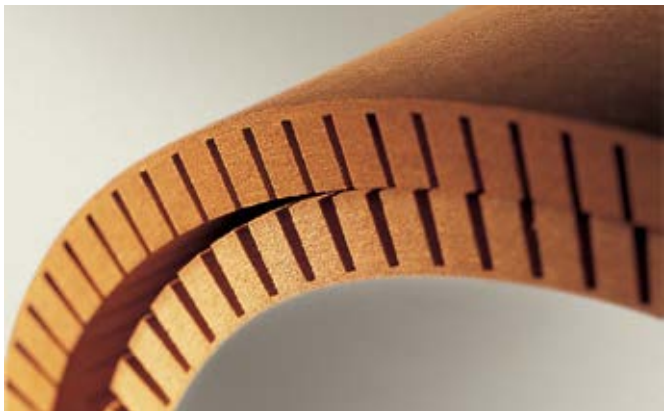
• Mostradores y barras

• Elegantes acabados de pared para arcos y columnas de albañilearía

• Piezas de diseño

• Juegos de escenario y cine

• Posibilidad de utilizar el lado ranurado como elemento de diseño



GAMA Y DATOS TÉCNICOS

DIMENSIÓN (mm)	ESPESOR (mm)	TABLEROS POR PAQUETE	REFERENCIA	COLOR
2800x1030	8	36	CB7T100145	natural
2800x1030	10	30	CB7T100144	natural
2800x1030	10	30	CB7G100053	negro

ESPESOR DEL TABLERO	ANCHO DE LAS RANURAS	PROFUNDIDAD DE LAS RANURAS	DISTANCIA ENTRE RANURAS
8 mm	2 mm	6 mm	5 mm
10 mm	2 mm	8 mm	5 mm

ACUÑA
El valor de la madera

SONAE ARAUCO
Taking wood further

TOPAN FORM

HACER OLAS, ARCOS Y TUBOS ES UN JUEGO DE NIÑOS

INFORMACIÓN SOBRE EL USO

COMO HACER UN TUBO

1. Primero, cree una maqueta a partir del aglomerado de partículas. Para asegurarse de que toda la superficie de la pieza moldeada es suave y curva, asegúrese de que los travesaños no tienen una distancia superior a 25 cm entre ellos.

2. Con un rodillo, aplique adhesivo D3 o D4 en el lado ranurado de los dos paneles Topan Form previamente cortados.

3. Presione juntos los paneles pegados. Al crear una forma tubular, asegúrese de que el radio del panel interior es más pequeño que el del panel exterior. El panel exterior tiene que ser más largo.

4. Forre la mitad inferior dela maqueta con los paneles Topan Form y fíjelos con bandas de fijación.

5. Asegúrese de ejercer presión adicional en toda la longitud entre las bandas de fijación.

6. Deje la pieza curar durante aproximadamente 5 horas y, a continuación, retírela dela maqueta.

7. Alise las dos extremidades largas con un cepillo de forma que la mitad inferior y superior queden debidamente encajadas con juntas llenas.

8. Aplique adhesivo de dos componentes en los bordes largos si hay manchas irregulares. El adhesivo de PU se puede usar si las dos mitades encajan exactamente.

9. ¡Utilice una espátula para aplicar el adhesivo!

10. Después de aplicar el adhesivo en los dos bordes largos, coloque la mitad superior moldeada en la parte superior de la mitad inferior. Aplique cinta adhesiva a la plantilla alrededor de las uniones pegadas para evitar que se pegue a las partes moldeadas.

11. Utilice correas para sostener las piezas en su lugar. Inserte las tiras de papel entre las correas y las uniones pegadas para evitar que se peguen. Las dos mitades se pueden unir sin la plantilla si en lugar de ello pueden utilizarse espigas o resortes planos para dar juntas apretadas y uniformemente pegadas.

12. Lijar la superficie exterior de la pieza conformada con papel de lija o un bloque pegado adecuadamente redondeado.

13. Llene las juntas abiertas con adhesivo de dos componentes.

COMO HACER UNA FORMA DE OLA

1. Primero construye una maqueta de aglomerado. Para una forma lisa y uniforme en toda la superficie de la pieza moldeada, asegúrese de que los travesaños no estén a más de 25 cm de distancia.

2. Aplique listones de borde o cinta adhesiva en todas las nervaduras de la maqueta para que los paneles puedan deslizarse hacia adelante y hacia atrás dentro de él mientras se evita el daño a las superficies de los paneles Topan Form.

3. Al hacer radios extremadamente apretados, humedezca las superficies exteriores de los paneles para aumentar su flexibilidad durante la conformación.

4. Utilice un rodillo para aplicar adhesivo D3 o D4 a los lados ranurados de los dos paneles Topan Form pre-cortados.

5. Coloque los paneles que se formarán entre las mitades superior e inferior de la maqueta.

6. Presione los paneles juntos. Las abrazaderas de tornillo, prensas de tornillo o prensas hidráulicas son adecuadas. Las prensas hidráulicas son especialmente económicas.

7. Deje que la pieza se cure durante unas cinco horas, luego retírela de la maqueta.

8. Utilice la lija para obtener el acabado deseado en las superficies curvas.

9. Llenar las juntas abiertas con adhesivo de dos componentes.

10. ¡Utilice una espátula para aplicar el adhesivo!

LACADO Y BARNIZADO

Tenga en cuenta que por razones técnicas relacionadas con el proceso de producción, puede haber algunas variaciones en el color entre los lotes de Topan Form. Estas variaciones son imposibles de prevenir completamente, en especial entre tableros de diferentes espesores.

Porque la madera es un producto natural que se decolora (amarillenta) cuando está expuesto a la luz del sol, es importante no dejar los tableros de Topan Form coloreados al sol durante mucho tiempo. ¡La formulación de pigmento utilizada es resistente a la luz, pero no las fibras de madera! La aplicación de barniz transparente o de una cera adecuada minimiza el riesgo de que el color cambie por la exposición a la luz.

La mayoría de los barnices a base de poliuretano comercialmente disponibles producen excelentes resultados con la aplicación de dos capas en el Topan Form coloreado.

El Topan Form es especialmente adecuado para el lacado y el Topan Form coloreado para la aplicación de barniz. Sin embargo, asegúrese de que se cumplen los siguientes procedimientos:

a) Aplicación de Sellado
Es el paso más importante antes de aplicar la tinta en el MDF.
La aplicación inadecuada o la no aplicación de sellado puede resultar en la aparición de grietas en los bordes y en la superficie de los paneles. Los selladores para MDF son normalmente materiales de dos componentes, basados en el poliuretano y son suministrados por los principales fabricantes de pinturas.

b) Aplicación de Relleno
Después del sellado, lijar ligeramente los paneles, una o dos veces. Después, aplicar la primera capa de relleno pigmentado.
Para superficies de excepcional calidad, lijar ligeramente una vez más y aplicar una segunda capa. El Topan Form coloreado, que va a ser barnizado, dispensa la aplicación de relleno.

c) Aplicación de Laca y Barniz
Hay muchas lacas y barnices apropiados. A la elección, las recomendaciones del fabricante de la tinta deben ser seguidas. Sonae Arauco dispone de un equipo técnico que le podrá proporcionar apoyo en la selección y aplicación de productos de pintura.